



施肥机通讯控制说明

V1.1

编制单位：湛江市佳德科技有限公司

编制部门：研发部

编写人员：袁梁狄

日 期：2023 年 4 月 14 日

目录

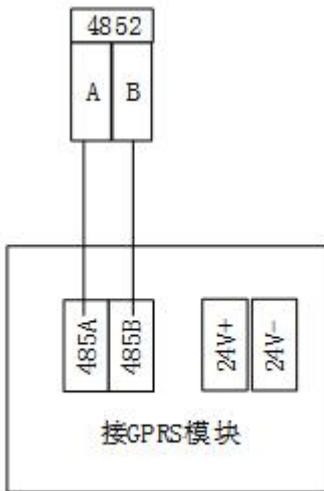
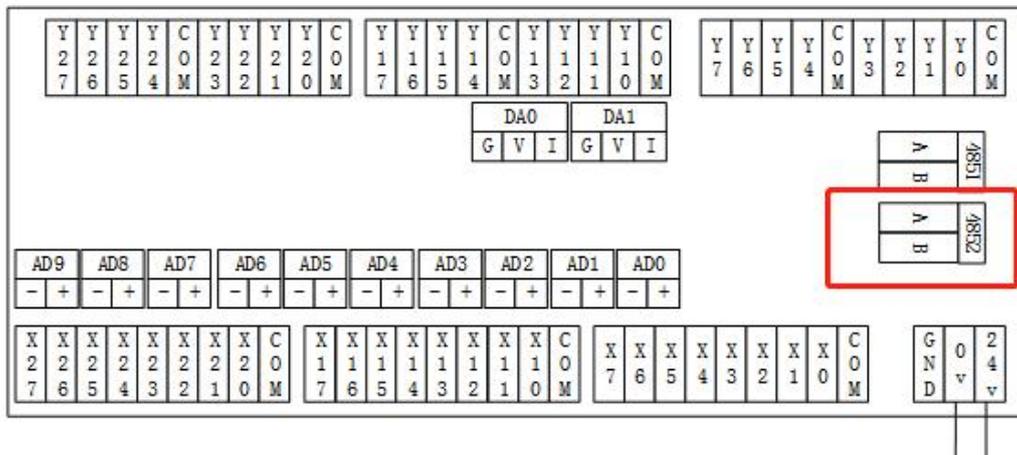
一、 协议标准	1
二、 接线说明	1
三、 通讯控制	2
(一) 各通道自动控制运行寄存器的说明	2
(二) MODBUS 通讯设置举例	3
(三) 开关控制寄存器位置的说明	4

一、协议标准

MODBUS485 通讯协议

二、接线说明

PLC 上的 4852 接口是上位机的通讯接口



三、通讯控制

(一) 各通道自动控制运行寄存器的说明

通道 1 定义 (D6000-D6499)

参数名称	寄存器相对位置	单位	备注
施肥通道号	0		起始位置:D6000
启停标志	1		0: 停止, 1: 启动, 其他: 无效 备注: 本地控制时, 需要断电恢复后保持上次运行状态的功能, 要把远程设置为启动。
目标加肥量	2	升或分	可设置: 0-6000.0 默认 1.0
前清水时间	3	分	可设置: 0-1000.0 默认 1.0
后清水时间	4	分	可设置: 0-1000.0 默认 1.0
流量计脉冲	5	个/升	可设置: 1-10000 默认 500
加肥速度	6	升/分	可设置: 0-1000.0 默认 1.0
计量模式	7		0: 流量, 1: 时间, 默认 0
工作模式	8		0: 远程 (手动), 1: 本地时间自动运行, 默认 0
施肥间隔	9	分	可设置 0-1000.0, 默认 60.0
加肥总量 1 低	10		0-99999999.9 升
加肥总量 1 高	11		
加肥总时 1 低	12		0-99999999.9 分
加肥总时 1 高	13		
启动运行加肥量	100	L	只读 0.1
启动运行时间	101	MIN	只读 0.1
前清水运行时间	102	MIN	只读 0.1
后清水运行时间	103	MIN	只读 0.1

本次加肥脉冲数	104	个	只读
本次加肥时间	105	MIN	只读 0.1
启动加肥总脉冲数低	106		只读
启动加肥总脉冲数高	107		只读
启动加肥时间低	108	MIN	只读 0.1
启动加肥时间高	109	MIN	只读
本次运行时间	110	MIN	只读
本次运行标志	111		只读

通道 2 定义（D6500-D6999）

通道 3 定义（D7000-D7499）

通道 4 定义（D7500-D7999）

（二）MODBUS 通讯设置举例

控制通道 1 启动及停止：

站号：1（施肥机上设定的站号）

寄存器位置：6001（1 个寄存器）

启动控制：写入 1

停止控制：写入 0

1、控制通道 2 启动及停止：

站号：1（施肥机上设定的站号）

寄存器位置：6501（1 个寄存器）

启动控制：写入 1

停止控制：写入 0

2、设置通道 1 的加肥量为 1.0：

站号：1（施肥机上设定的站号）

寄存器位置：6002（1 个寄存器）

设置：写入 10

(三) 开关控制寄存器位置的说明

控制器上的标识	Y0	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	Y6	Y7	
数据寄存位置	本机	900	901	902	903	904	905	906	907

控制器上的标识	Y10	Y11	Y12	Y13	Y14	Y15	Y16	Y17	
数据寄存位置	本机	908	909	910	911	912	913	914	915

1、控制 Y0（无施肥机运行时使用，或手动测试时使用）

站号：1（施肥机上设定的站号）

寄存器位置：900（1 个寄存器）

开：写入 1

关：写入 0