



湛江市佳德科技有限公司

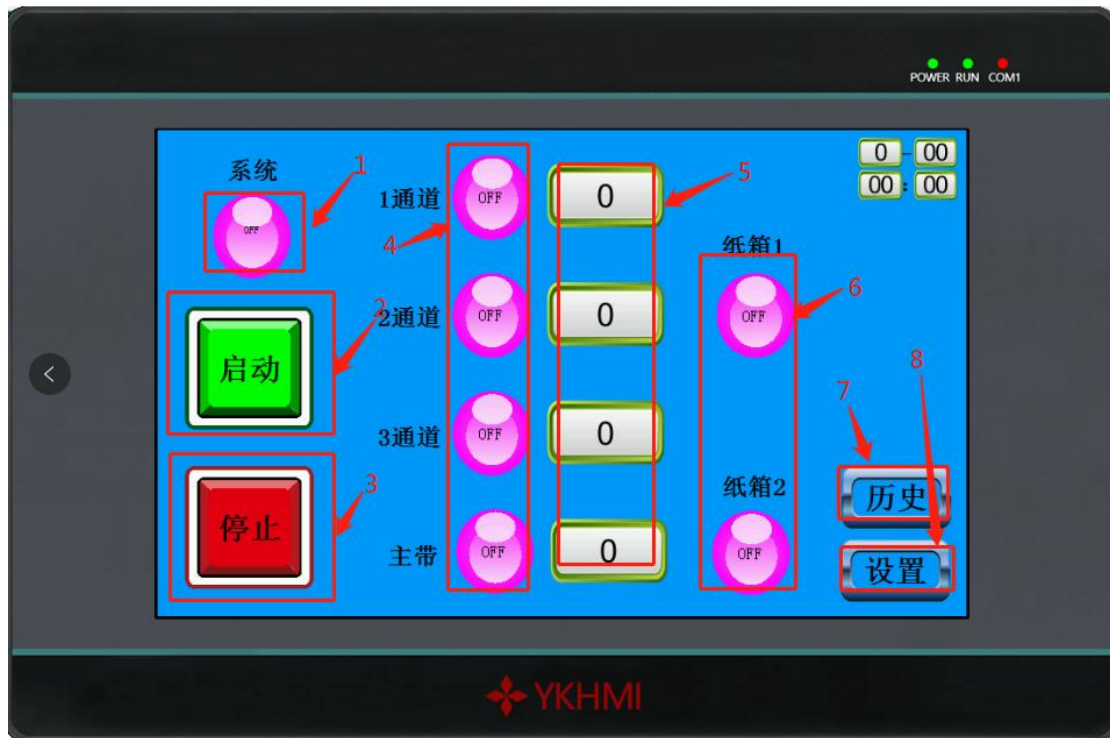
3 路送料控制系统操作说明书

编制单位：湛江市佳德科技有限公司

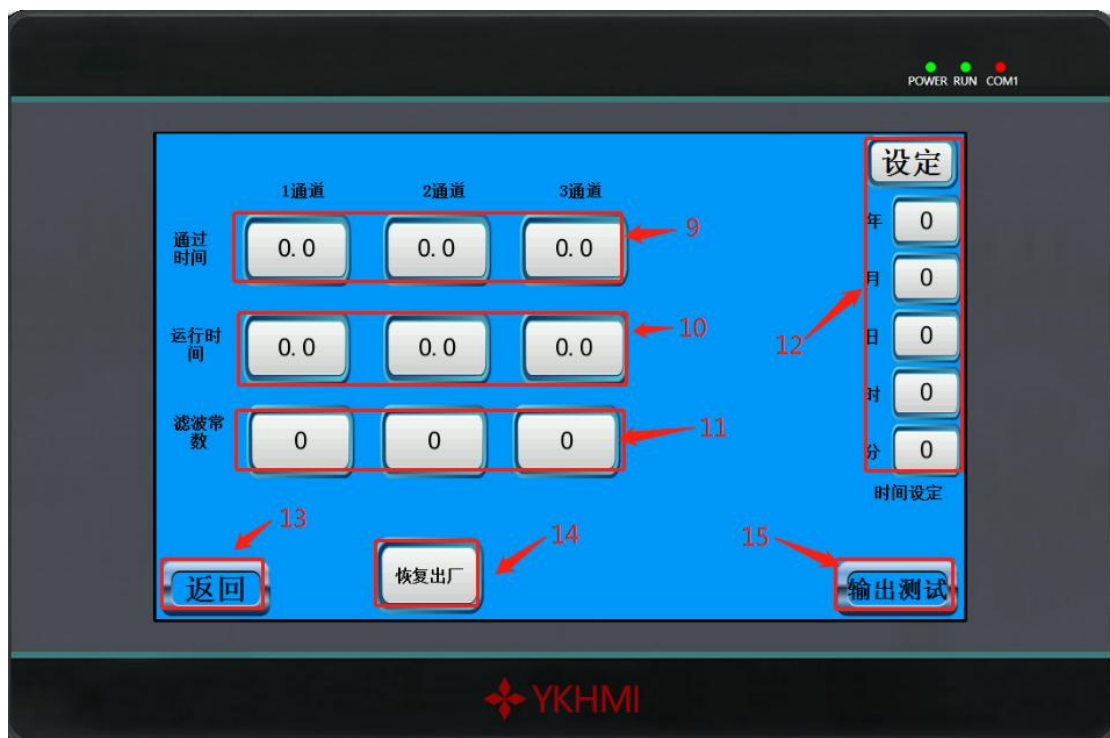
编制部门：售后

编写人员：梁骐铿

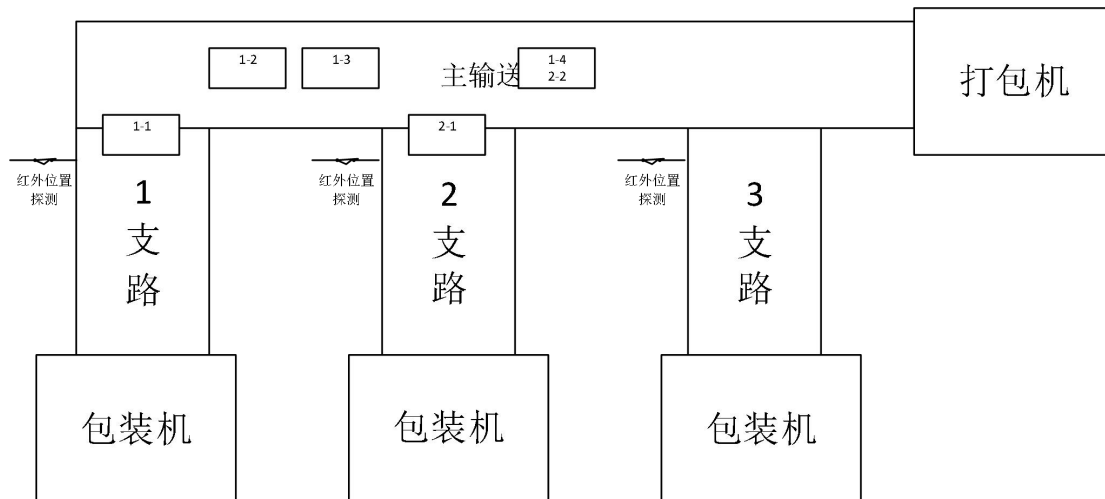
日 期：2023 年 7 月 2 日



- 1、系统开启、关闭指示灯
- 2、系统启动键
- 3、系统停止键
- 4、通道开启、关闭指示灯
- 5、通道累计数量和总量
- 6、纸箱输送带开启、关闭指示灯
- 7、历史：进入历史数据页面
- 8、设置：进入设置页面设置参数



9、通道通过时间设置



如图：

- 1、从 1-1 到 1-2 为 1 通道的通过时间
- 2、从 1-2 到 1-3 为 1 通道的运行时间
- 3、从 1-3 到 1-4 为 2 通道的通过时间
- 4、从 2-1 到 2-2 为 2 通道的通过时间

在传感器的位置设计时，上述中 3 和 4 点的时间是一致的。

10、通道运行时间设置

参考上一项的说明进行设置。

11、通道滤波常数设置

此参数作用是过滤传感器的抖动，多次确认红外传感器是否探测到信号。

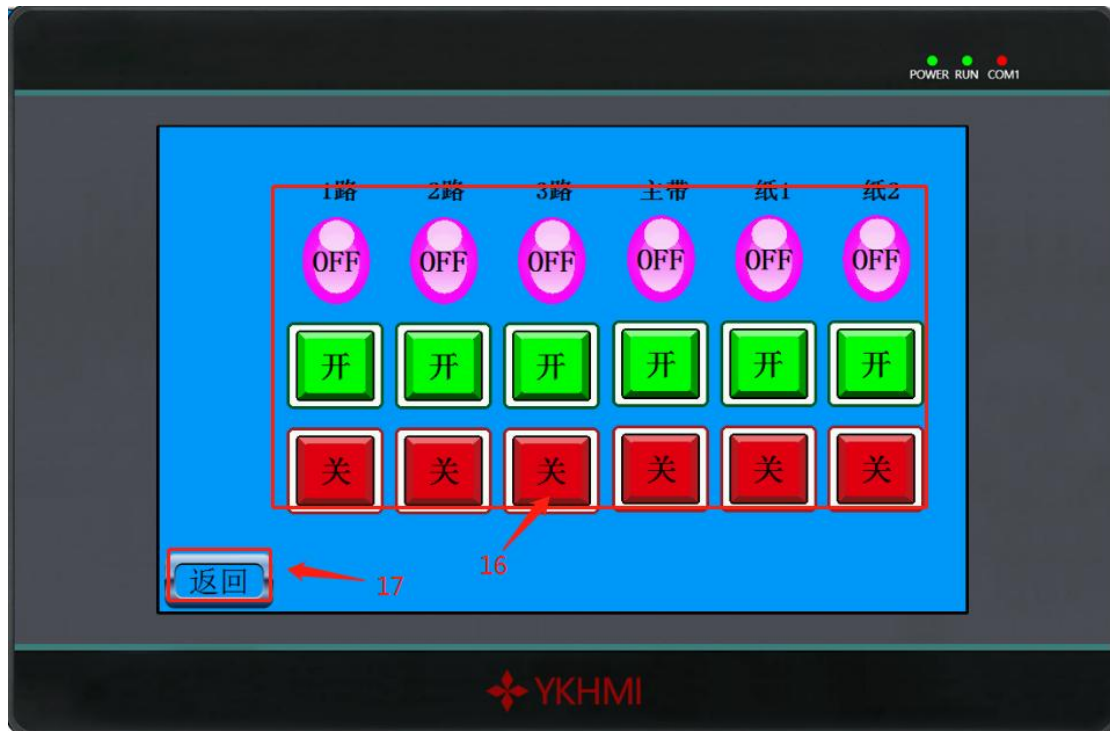
设置范围：1-100，建议设置值为 5。

12、系统时间设定

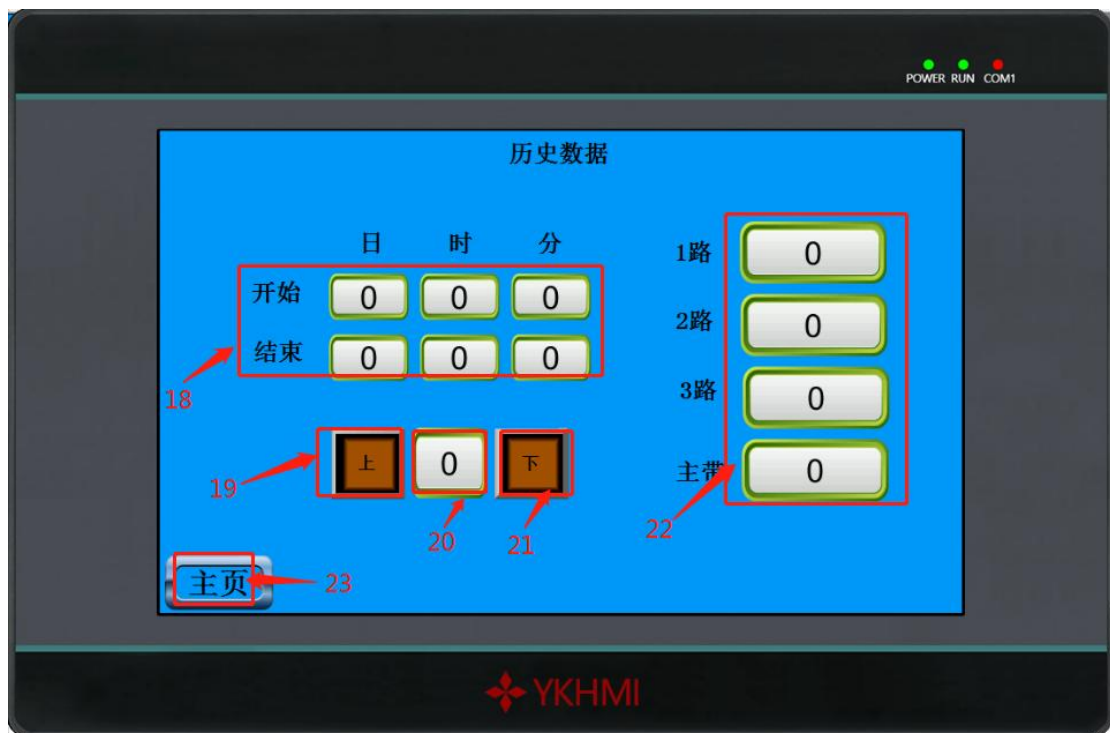
13、返回：返回主页

14、恢复出厂按键

15、输出测试：进入测试页面



- 16、通道输出测试按键
- 17、返回：返回设置页面



- 18、历史数据开始、结束时间
- 19、上一次的数据按键
- 20、历史数据累计次数
- 21、下一次的数据按键
- 22、通道累计数量和总量
- 23、主页：返回主页页面